

ZERTIFIKAT

NLF / ILO-OSH 2001

Elektro-Anlagen-Technik EAT GmbH
Otto-Lilienthal-Straße 1
49134 Wallenhorst

Anwendungsbereich:
**Projektierung, Lieferung und Inbetriebnahme
von elektrischen Schaltanlagen und
Steuerungen sowie Vertrieb und Service
von elektrischen Komponenten**

VQME Vereinigung Qualitäts-Management im Elektrohandwerk
bescheinigt hiermit, dass die oben genannte Organisation
ein Arbeitsschutzmanagementsystem mit dem beschriebenen
Anwendungsbereich konform zur oben genannten Norm
aufgebaut und verwirklicht hat sowie aufrecht erhält
und fortlaufend verbessert.
Der Nachweis wurde durch ein Audit erbracht.

Zertifikat gültig vom 26.04.2026
Zertifikat gültig bis 25.04.2029

Zertifikats-Nr. 58/2026/1



Carina Quast, VQME
Reiskirchen, 26.04.2026