

# ZERTIFIKAT

## NLF / ILO-OSH 2001

**Elektro-Anlagen-Technik EAT GmbH**  
**Otto-Lilienthal-Straße 1**  
**49134 Wallenhorst**

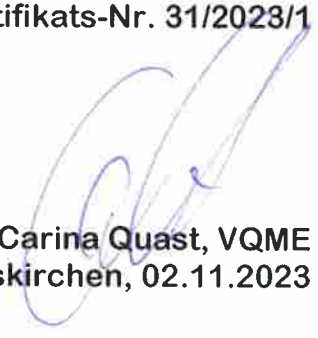
Anwendungsbereich:  
**Projektierung, Lieferung und Inbetriebnahme**  
**von elektrischen Schaltanlagen und**  
**Steuerungen sowie Vertrieb und Service**  
**von elektrischen Komponenten**

VQME Vereinigung Qualitäts-Management im Elektrohandwerk  
bescheinigt hiermit, dass die oben genannte Organisation  
ein Arbeitsschutzmanagementsystem mit dem beschriebenen  
Anwendungsbereich konform zur oben genannten Norm  
aufgebaut und verwirklicht hat sowie aufrecht erhält  
und fortlaufend verbessert.  
Der Nachweis wurde durch ein Audit erbracht.

Zertifikat gültig vom 01.01.2024  
Zertifikat gültig bis 31.12.2026

Zertifikats-Nr. 31/2023/1



  
Carina Quast, VQME  
Reiskirchen, 02.11.2023